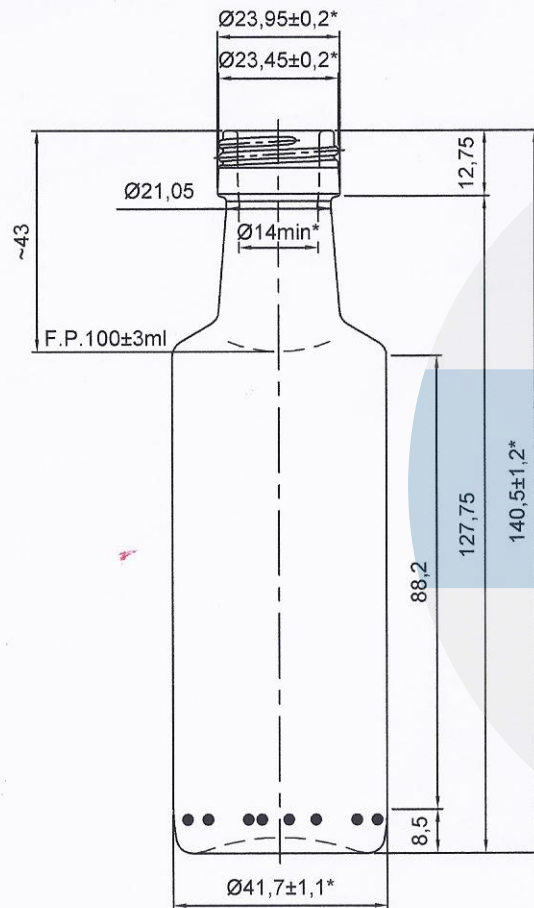


Согласовано:

Agred



BOTTOM VIEW

Доп. элемент маркировки
Secondary marking

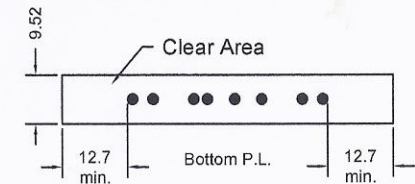
Номер формы
Number of form

Знак завода
Factory logo

Вместимость, мл
Capacity, ml

Доп. элемент маркировки
Secondary marking

Other dimensions and information as
OWENS sheets GS-217 and GS-220



- *Контролируемые размеры. Остальные размеры для изготовления формокомплекта.
(Controlling dimensions. Other dimensions for production of the moulds.)
- Полная вместимость, см³ (Full capacity, ml) - 110;
- Номинальная вместимость, см³ (Nominal capacity, ml) - 100±3;
- Толщина стенок не менее, мм (Wall thickness not less than, mm) - 1,2;
- Толщина дна не менее, мм (Bottom thickness not less than, mm) - 2,5;
- Масса рекомендуемая, гр. (Weight recommended, gr) - 100gr;
- Тип венчика (Finish type) - C24 (24 STD);
- Группа ; (Group) - 5;
- Технические требования по ДСТУ ГОСТ 10117.1:2003 и по ТУУ 26.1-04763746-026:2009.
(Technical requirements according to ДСТУ ГОСТ 10117.1:2003 and ТУУ 26.1-04763746-026:2009)

NAME	DATE	REVISIONS	MOLD No:			A3	CENTERGLASSLINE
			FINISH No:				
			PROCESS	BB	MACHINE	TG 5"	BOTTLE:
			TYPE	OW	TIP ANGLE	-	DORICA 10CL
			CAP. BRIMF.	110ml	REF MOLD:	-	CAT.No & DWG No:
			CAP. FILLPT.	100±3ml	FINISH:	C24(24 STD)	1.164-C24-100
			FILL LINE	43mm	DRAWN	Duda	
			WEIGHT	100gr	CHECKED	Dovgopol	DATE 01/02/17
			COLOR	FLINT	CONFIRMED	Solomon	SHEET: 1/1 SCALE: 1:1